

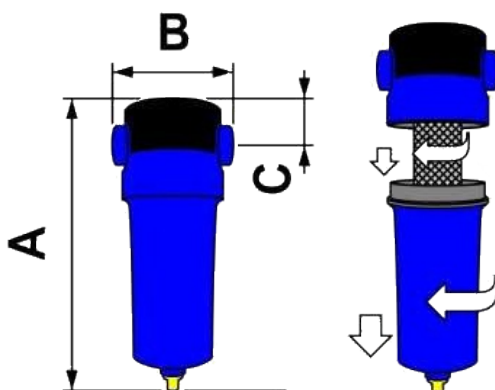
AUTOMATYCZNY SEPARATOR WODY MODEL SA

Dane techniczne:

Dostępne rozmiary: DN15-DN80 (1/2" – 3")
Przyłącze: gwint wewnętrzny BSPT
Ciśnienie robocze: 7 bar (100 psi)
Maksymalne ciśnienie: 16 bar (230 psi)
Maksymalny przepływ: 500 – 45000 l/min przy 7 barach
Temperatura otoczenia: +25°C
Temperatura powietrza na wlocie: +20°C (max. +60°C)
Medium: powietrze
Materiały: korpus i głowica - aluminium odlewane ciśnieniowo;
 elementy wewnętrzne – stal nierdzewna i tworzywo



Wymiary:



TYP	ROZMIAR DN (cale)	NATEŻENIE PRZEPIŁYWU		WYMIARY mm			CIĘŻAR kg
		l/min	m ³ /h	A	B	C	
SA 0005	10 (3/8")	500	30	220	90	25	0,6
SA 0010	15 (1/2")	1000	60	220	90	25	0,6
SA 0030	20 (3/4")	3000	180	280	90	25	0,7
SA 0050	25 (1")	5000	300	305	120	37	1,1
SA 0095	40 (1 1/2")	9500	570	385	120	37	1,3
SA 0165	50 (2")	16500	990	500	165	54	3,6
SA 0220	65 (2 1/2")	22000	1320	675	165	54	4,7
SA 0450	80 (3")	45000	2700	710	200	65	6,2

Zastosowanie:

Urządzenia z serii SA służą do separacji oraz odprowadzenia kondensatu wodno-olejowego. Powietrze pod ciśnieniem dostaje się do separatora. Specjalnie ukształtowane wnętrze wprowadza powietrze w ruch wirowy a siła odśrodkowa osadza skropliny kondensatu na ściankach urządzenia, skąd spływają na dno. Zgromadzony na dnie kondensat może zostać usunięty za pomocą ręcznego lub automatycznego (opcja) spustu. Zaokrąglone powierzchnie zaprojektowano w taki sposób, aby zwiększyć powierzchnie styku z powietrzem, zmniejszając spadki ciśnienia.

Zastosowana technologia odlewania ciśnieniowego pozwoliła zwiększyć wytrzymałość mechaniczną przy jednoczesnej redukcji masy oraz zmniejszeniu porowatości odlewów.

Dostępne wersje oraz zakres certyfikacji należy konsultować z działem technicznym. Konstrukcja i materiały mogą ulec zmianie bez powiadomienia.