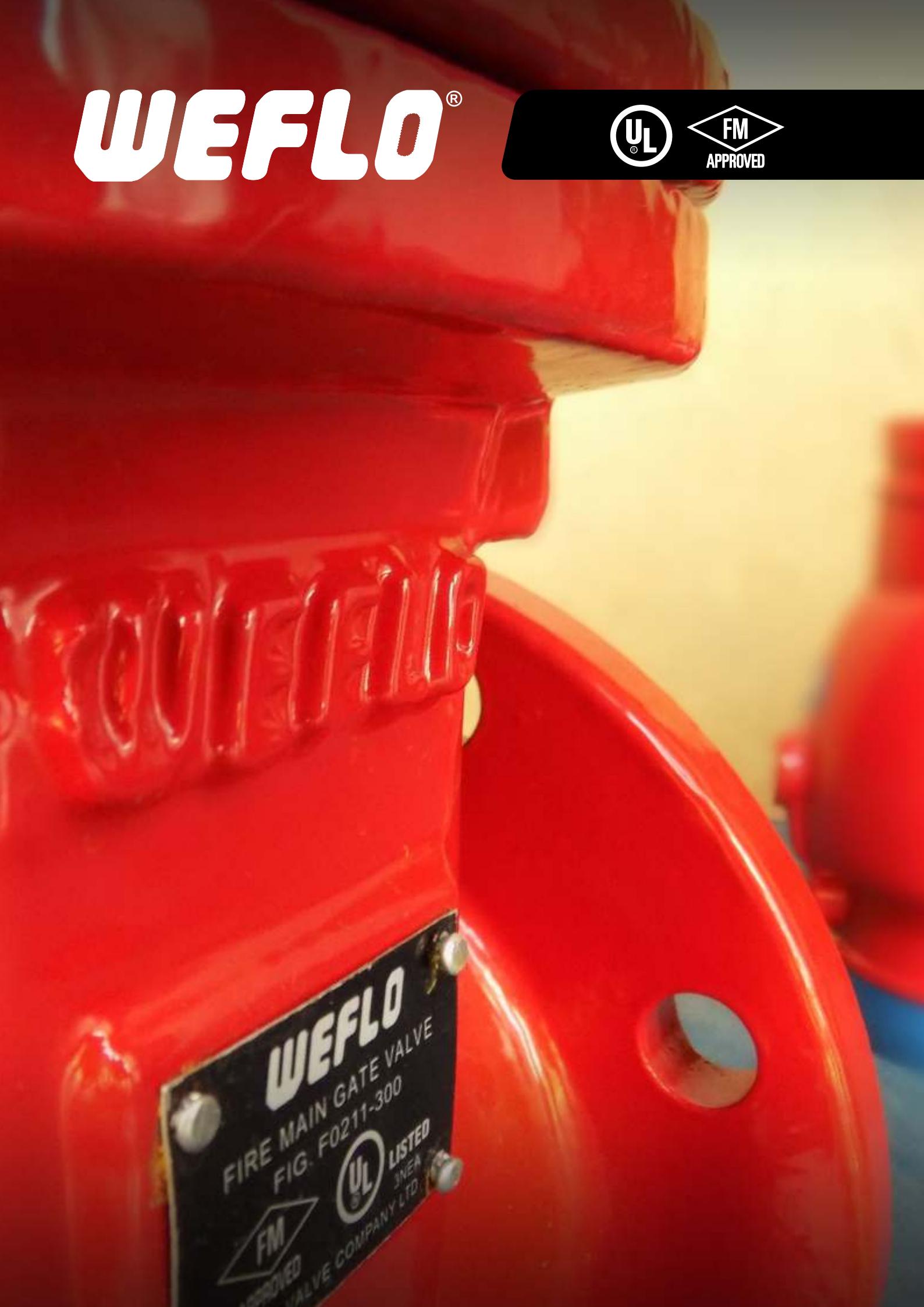


# WEFLO®



**1 Клиновая задвижка OS&Y с выдвижным штоком**

DN 65 – DN300

**Рабочее давление:** 20,7 бар (300 psi).

Выполнение в соответствии с AWWA C515. Покрытие эпоксидное (FBE) соответствует AWWA C550. Шток и болт задвижки изготовлены из нержавеющей стали. Клин из чугуна с шаровидным графитом EPDM.

**Разрешение:** FM/UL**2 Клиновая задвижка NRS под индикатор**

DN 65 – DN300

**Рабочее давление:** 20,7 бар (300 psi).

Задвижки с невыдвижным штоком. Выполнение в соответствии с AWWA C515. Покрытие эпоксидное (FBE) соответствует AWWA C550. Шток и болт задвижки изготовлены из нержавеющей стали. Клин из чугуна с шаровидным графитом EPDM. Дополнительное резьбовое соединение в корпусе.

**Разрешение:** FM/UL**3 Вертикальные индикаторы для задвижек**

Усиленная конструкция. Возможность регулировки облегчает посадку в зависимости от размера задвижки и глубину заложения фундамента. Внешнее и внутреннее эпоксидное покрытие для защиты от коррозии. Резьбовое соединение ½ " для подключения контактора для мониторинга.

**Разрешение:** FM/UL**4 Настенные индикаторы для задвижек**

Универсальная конструкция дает возможность соединение со всеми подготовленными задвижками для монтажа индикаторов. Внешнее и внутреннее эпоксидное покрытие для защиты от коррозии. Резьбовое соединение ½ " для подключения контактора для мониторинга.

**Разрешение:** FM/UL**5 Обратные клапаны (четырехклапанные)**

DN 50 – Dn300

**Рабочее давление:** 20,7 бар (300 psi).

Произведено в соответствии со стандартом AWWA C508. Разработаны с учетом возможности свободного передвижения. Кольцо седла клапана изготовлено из бронзы. Люк покрыт EPDM для лучшего уплотнения. Два резьбовые соединения в корпусе, расположенные с обеих сторон двери. Внешнее и внутреннее эпоксидное покрытие (FBE) соответствует AWWA C550.

**Разрешение:** FM/UL**6 Клиновая задвижка NRS**

DN 65 – DN300

**Рабочее давление:** 20,7 бар (300 psi).

Задвижки с невыдвижным штоком. Выполнение в соответствии с AWWA C515. Покрытие эпоксидное (FBE) соответствует AWWA C550. Шток и болт задвижки изготовлены из нержавеющей стали. Клин из чугуна с шаровидным графитом EPDM. Дополнительное резьбовое соединение в корпусе.

Доступное кружком или рабочей гайкой.

**Разрешение:** FM/UL**7 Клиновая задвижка NRS (MJ)**

DN 80 – DN300

**Рабочее давление:** 20,7 бар (300 psi).

Система механического соединения в соответствии с ANSI/AWWA C153/A21.53. Задвижки с невыдвижным штоком. Выполнение в соответствии с AWWA C515. Покрытие эпоксидное покрытие (FBE) соответствует AWWA C550. Шток и болт задвижки изготовлены из нержавеющей стали. Клин из чугуна с шаровидным графитом EPDM.

**Разрешение:** FM/UL

**8 Обратные клапаны (четырехклапанные)**

DN 65 – DN300

**Рабочее давление:** 20,7 бар (300 psi).

Разъемы канавковые в соответствии с AWWA C606. Разработаны с учетом возможности свободного передвижения. Кольцо седла клапана изготовлено из бронзы. Люк покрыт EPDM для лучшего уплотнения. Внешнее и внутреннее эпоксидное покрытие (FBE) соответствует AWWA C550. Опционально могут быть оснащены двумя резьбовыми соединениями в корпусе, которые расположены с обеих сторон двери.

**Разрешение:** FM/UL**10 Межфланцевые затворы с мониторингом**

DN 50 – DN300

**Рабочее давление:** 20,7 бар (300 psi).

Затворы для соединения с фланцами, совместные с ANSI B16.1 Класс 125, EN1092-2 PN10/16. Оснащены редуктором с индикатором положения клина и микроконтактором для мониторинга. Внешнее и внутреннее эпоксидное покрытие (FBE) соответствует AWWA C550. Шток изготовлен из нержавеющей стали. Клин из чугуна с шаровидным графитом EPDM.

**Разрешение:** FM/UL**12 Затворы канавковые с рычагом**

DN 50 – DN300

**Рабочее давление:** 16 бар (230 psi).

Затворы для канавковых соединений в соответствии с ANSI/AWWA C606. Внешнее и внутреннее эпоксидное покрытие (FBE). Шток изготовлен из нержавеющей стали. Клин из чугуна с шаровидным графитом EPDM. Верхний соединительный фланец в соответствии с ISO5211-1.

**14 Клапан управления давлением**

DN 40 – DN300

**Максимальное входное давление:** 20,7 бар (300 psi).

Мембранные регулирующие клапана управляются пультом.

Фланцевые соединение соответствуют ANSI B16.1 Класс 125, EN1092-2 PN10/16, канавковое соединение соответствует AWWA C606. Покрытие наружное и внутренне – эпоксидная краска или эпоксидное покрытие (FBE).

**Разрешение:** ГОСТ**16 Гидрант**

DN150

**Максимальное входное давление:** 17,2 бар (250 psi)

Изготовлен согласно с AWWA C502. Фланцевое соединение. Доступны разной длины. Наружное и внутреннее эпоксидное покрытие (FBE) соответствующее AWWA C550. Может быть оборудован специальным ломающимся фланцевым соединением, которое упрощает ремонт гидранта в ситуации наезда автомобиля.

Имеет один выходной разъем (4,5") и два выхода к соединениям (2,5"). Соединения резьбовые. Может быть оборудован разными выходами до разных пожарных присоединений.

**Разрешение:** FM/UL

# WEFLO® ИСТОРИЯ

Компания Weilong Valve Co. Ltd. была основана в 1992 году. Производит арматуру различных типов для использования в противопожарных, водопроводных, отопления и кондиционирования, а также для промышленных установок. Производит и поставляет арматуру под собственными торговыми марками своих получателей. Количество существующих марок, под которыми продаются продукты- это намного больше, чем заводов их производящих. В 2015 году началась продажа продукции под своим собственным именем WEFLO.

В главном производственном объекте площадью 65 000 м<sup>2</sup> работает более 900 человек. Компания контролирует весь процесс создания продукции, начиная от проекта, через процесс в отливке, механической обработки с чпу и автоматической цех. Это позволяет сохранить высокое качество изделий.

WEFLO имеет сертификат качества ISO 9001:2008 и сертификат соответствия производства требованиям директивы ped (PED) для клапанов, категории I, II и III, а также в диапазоне давлений PN6, PN10, PN16, PN25 и PN 40. Продукты для применения в противопожарных системах имеют допуск американских научно-исследовательских учреждений UL (Underwriters Laboratories) и FM (Factory Mutual). Имеют допуск ГОСТ.



ARMATURA ■ TECHNIKA PRZECIWPOŻAROWA ■ ŻELIWO

04-987 Warszawa; ul. Wał Miedzeszyński 177K  
tel: (22) 761-10-12; fax: (22) 781-96-51  
[www.normbud.pl](http://www.normbud.pl)