

## HYDRANT PRZECIWPÓ AROWY NADZIEMNY MODEL 27

### Dane techniczne:



**Dostępne rednice:** DN100 DN150

**Przyłączenia:** kołnierzowe według ANSI B16.1 Klasa 125

**Maksymalne ciśnienie pracy:** 17,2 bar (250 psi) według AWWA C502

**Maksymalna temperatura medium:** 70°C

**Długość:** A=1245 – 4500 mm (co 150 mm)

B=460 – 3800 mm

**Ciężar:** hydrant L=750 mm 140 kg (każde kolejne 150 mm ok. 18 kg)

**Wykończenie:** nadziemna część – powłoka epoksydowa na zewnętrznej i wewnętrznej stronie;

podziemna część – powłoka epoksydowa i bitumiczna

**Materiał:** korpus, sekcja nasad, kołnierze, kołnierz łamliwy, kołnierz zaworu, głowica – żeliwo GGG;  
nasady – aluminium;

rdzeń zaworu – żeliwo GGG pokryte EPDM;

nasady, pierścienie, gniazdo zaworu, pierścienie odwodnienia, tuleja i załepka odwodnienia,

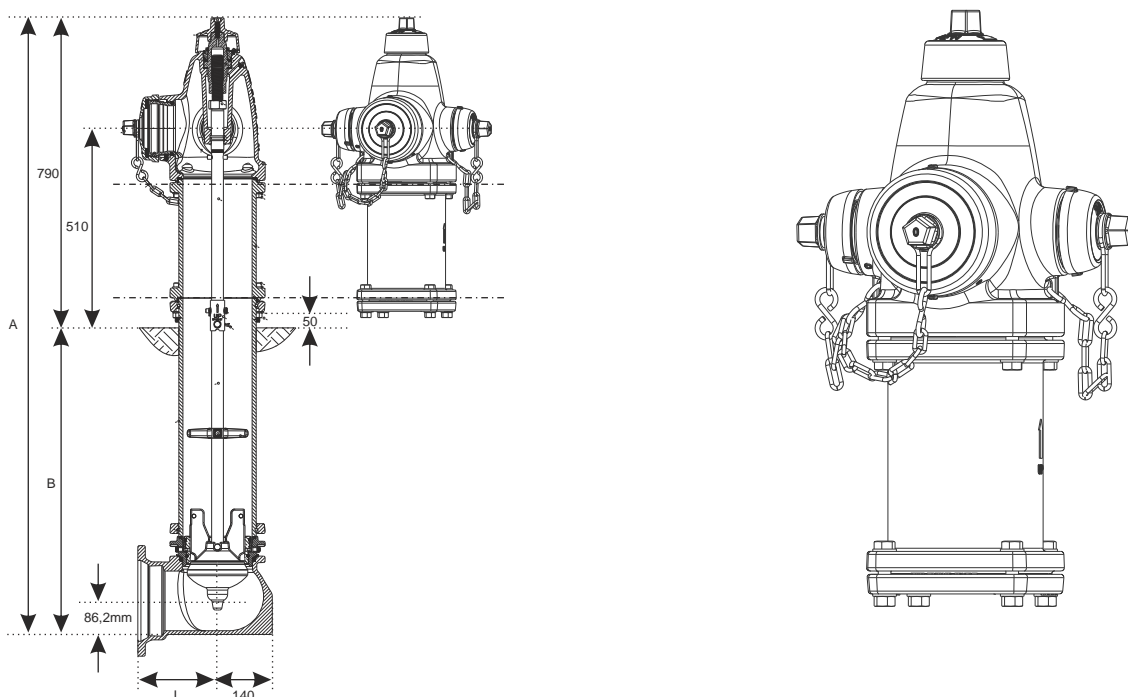
nakrętki trzpienia, tuleja trzpienia, nakrętka oporowa – brąz;

uszczelnienie trzpienia, pierścienie, wkręty i płytki blokujące nasady, rura przewodnicząca trzpienia – stal

nierdzewna;

uszczelnienie – guma nitylowa, Buna N

### Wymiary:



### Zastosowanie:

Hydrant zewnętrzny nadziemny z automatycznym odwodnieniem oraz wymiennymi nasadami oraz gniazdem. Dostarczany jest razem z kolanem przyłączeniowym i stosowany w instalacjach przeciwpożarowych zgodnych z wytycznymi NFPA. Sekcja nasad jest regulowana w zakresie 360°. Przed hydrantem musi być zainstalowana zasuwka odcinająca, przystosowana do pracy ze wskaźnikiem położenia klina zasuwki oraz możliwość jego monitorowania. Przy zamawianiu hydrantu należy określić jego rednicę, długość zabudowy oraz typ i wymiar nasad tłocznych do wyciągnięcia gałki oraz napełniającej. W przypadku niektórych instalacji może być wymagane zastosowanie dodatkowych zasuw odcinających na wyciągnięciach tłocznych do przewodów gałkowych.

Zakres certyfikacji należy konsultować z działem technicznym.