

ZAWÓR TESTOWO-ODWADNIAJĄCY MODEL 1000

Dane techniczne:

Dostępne rednice: DN20 – DN50 (3/4" – 2")

Przyłącza: gwintowane wewnętrzne trznie

Maksymalne ciśnienie pracy: 20,7 bar (300 psi)

Dostępne dysze zewnętrzne: 3/8" (K57), 7/16" (K60), 1/2" (K80), 17/32" (K115), 5/8" ELO (K166), 1" ESFR (K363)

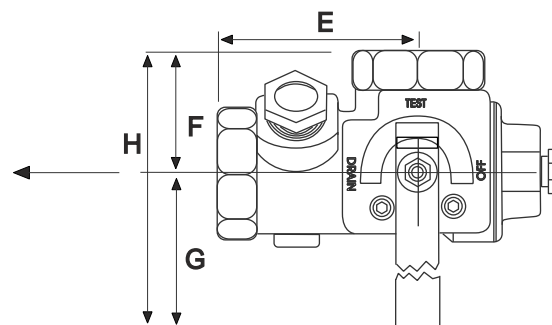
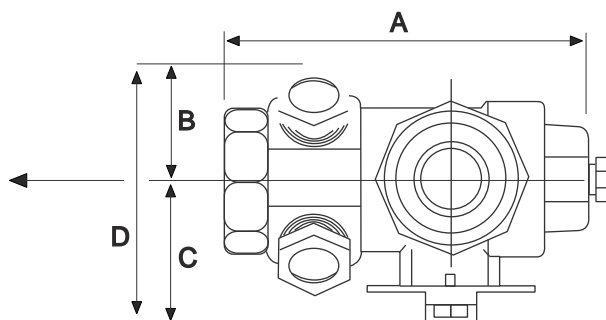
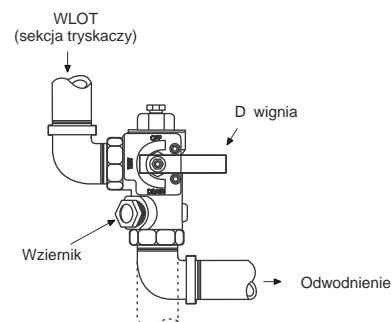
Przyłącza: gwintowane wewnętrzne trznie NPT i BSP

Budowa: korpus oraz trzpień brzozy; kula - brzoza z powłoką chromowo-niklową; uszczelnienie trzpienia oraz gniazda kuli - PTFE; dźwignia, wskaźnik położenia oraz ogranicznik ruchu dźwigni - stal



Wymiary:

Rozmiar		Wymiary (mm)							
DN	gwint	A	B	C	D	E	F	G	H
20	3/4"	128	37	57	93	86	46	117	163
25	1"	128	37	57	93	86	46	117	163
32	1 1/4"	163	43	65	108	83	51	141	192
40	1 1/2"	163	45	82	127	99	67	207	274
50	2"	163	45	82	127	99	67	207	274



Zastosowanie:

Regulowane zawory kulowe gwintowane z odgańleniem testowym i wziernikiem kontroli przepływu. W stałych instalacjach gaśniczych używane w trakcie testów sprawdzających poprawność działania. Umożliwiają również odwodnienie instalacji. Odgańlenie testowe wyposażone jest w stałą dyszę ustalającą współczynnik wypływu z zaworu. Należy dobrać odpowiedni rozmiar dyszy na odgańlenie testowe, zgodny ze współczynnikiem wypływu K tryskaczy, które są zamontowane na instalacji. Konstrukcja zaworu jest zgodna z wymogami FM oraz NFPA.

Dostępne wersje wykonania oraz zakres certyfikacji należy skonsultować z działem technicznym.