

ZESTAW POMPOWY POJEDYNCZY Z POMP JOCKEY
TERRA-G/TERRA-K SERIA 80/250

1/2

Dane techniczne:

Rozmiar przył cza ss cego: DN100

Rozmiar kró ca tłocznego: DN 80

Wydajno : patrz wykres charakterystyki hydraulicznej

Zasilanie: patrz wykres charakterystyki elektrycznej

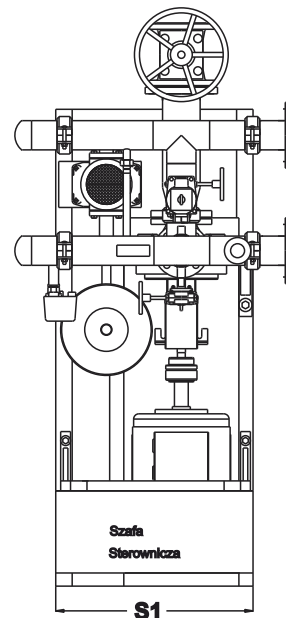
Materiał: konstrukcja stalowa, malowanie proszkowe (RAL3000)

Wyposa enie: pompa główna oraz pompa uzupełniają c (jockey), szafa sterownicza, automatyka startu, armatura odcinaj co – zwrotna, armatura testowa, manometry, układ zabezpieczaj cy przed prac na sucho, układy monitoruj ce stan poło enia armatury, zbiornik przeponowy, odpowietrzenie, elementy orurowania, elementy tłumienia drga , rama i konstrukcja wsporcza.

***Zakres certyfikacji nale y konsultowa z działem technicznym**



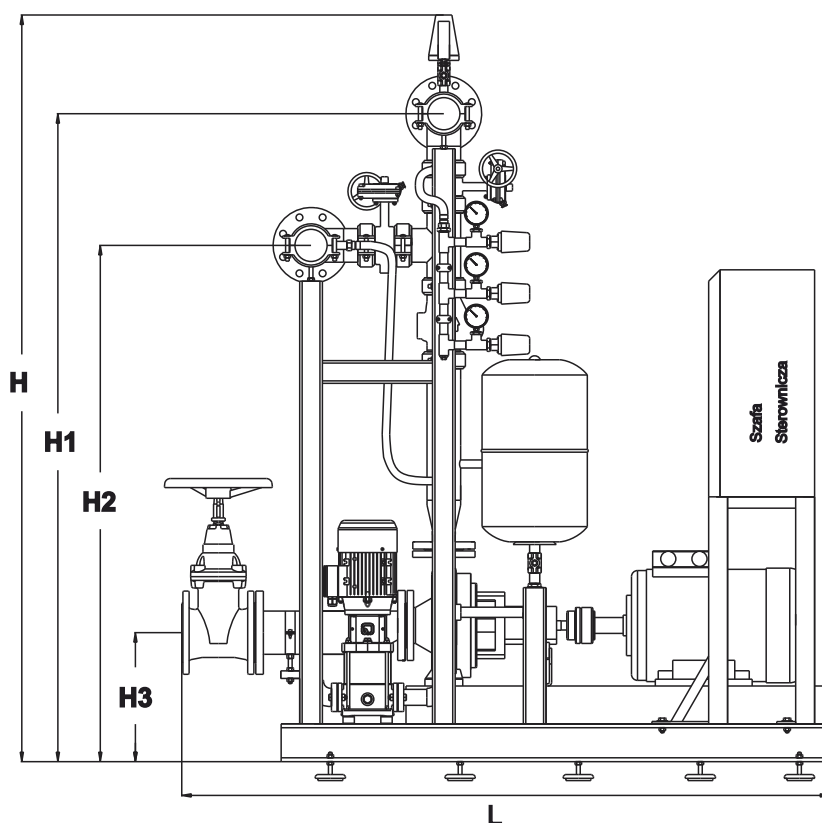
Rzut z góry



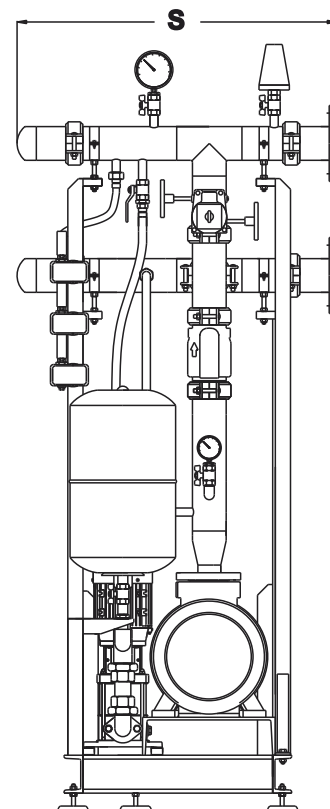
Wymiary:

Typ zestawu	Wymiary w mm							Moc silnika
	L	H	H1	H2	H3	S	S1	
80/25055	2448	2338	2065	1647	478	1114	900	55
80/25075	2482	2398	2125	1707	508	1214	1000	75

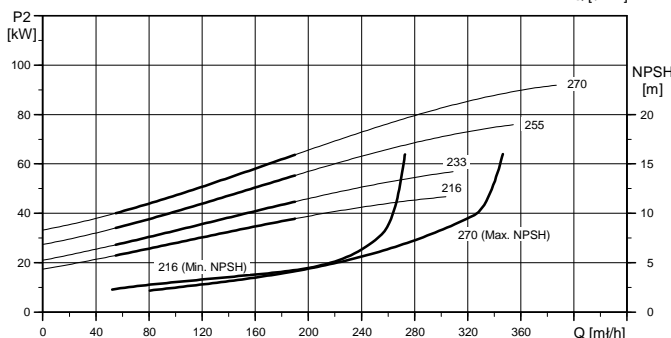
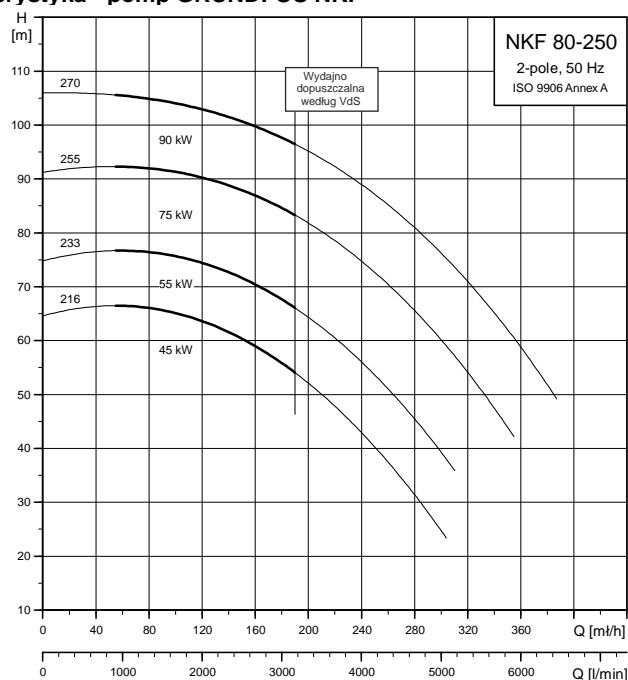
Rzut z boku



Rzut z tyłu



NKF 80-250, 2-biegunowe
Charakterystyka - pomp GRUNDFOS NKF



Przepływ obiegowy wynosi 2 % wydajności nominalnej.

NKF 80-250			
> 255	270	90 kW	2980 obr./min
> 233	255	75 kW	2970 obr./min
> 218	233	55 kW	2960 obr./min
= 218		45 kW	2980 obr./min

Zastosowanie:

Zestaw pompowy dla instalacji tryskaczowej. Gotowy do montażu moduł wyposażony w agregaty pompowe, armaturę odcinającą – zwrotnicę, kolektory rozdzielające, układ testowy oraz sterowanie i automatykę. Kompaktowa budowa ułatwia instalowanie w pomieszczeniach pompowni oraz eliminuje błędy, które mogłyby powstać przy nieumiejętnym spawaniu i montażu.

Gotowy układ pompowy jest ułatwieniem przy projektowaniu instalacji. Eliminuje konieczność mozolnego rysowania poszczególnych elementów pompowni, skracając czas przeznaczony na projektowanie oraz ułatwia jego rozmieszczenie na planie pomieszczenia. Układy pompowe są produkowane w różnych wersjach wykonania w zależności od zastosowanych wytycznych projektowych i/lub wymagań ubezpieczycieli majątkowych.

Wyposażone mogą być w indywidualne systemy sterowania i monitorowania pracy.

Zestawy pompowe mogą być dostarczane z hydraulicznymi układami zabezpieczającymi pompy w przypadku ich zawieszenia i braku przepływu na instalacji oraz zaworami upustowymi (element wymagany zgodnie z FM). Istnieje możliwość zaprojektowania i wykonania układów pompowych zgodnie z życzeniem zamawiającego. Dopuszczalne do stosowania w instalacjach przeciwpożarowych agregaty pompowe dostarczane są przez firmy KSB (Terra-K) lub Grundfos (Terra-G).