

ZESTAW POMPOWY POJEDYNCZY Z POMP JOCKEY
TERRA-G/TERRA-K SERIA 65/200

1/2

Dane techniczne:

Rozmiar przył cza ss cego: DN 80

Rozmiar kró ca tłoczego: DN 65

Wydajno : patrz wykres charakterystyki hydraulicznej

Zasilanie: patrz wykres charakterystyki elektrycznej

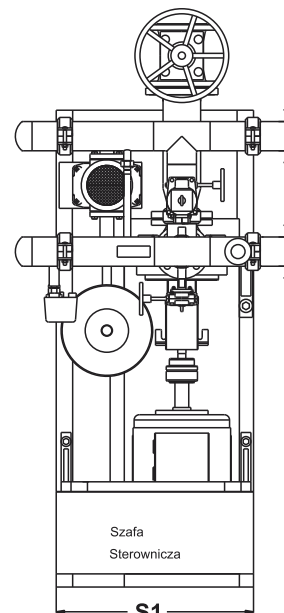
Materiał: konstrukcja stalowa, malowanie proszkowe (RAL3000)

Wyposa enie: pompa główna oraz pompa uzupełniaj c (jockey), szafa sterownicza, automatyka startu, armatura odcinaj co – zwrotna, armatura testowa, manometry, układ zabezpieczaj cy przed prac na sucho, układy monitoruj ce stan poło enia armatury, zbiornik przeponowy, odpowietrzenie, elementy orurowania, elementy tłumienia drga , rama i konstrukcja wsporcza.

*Zakres certyfikacji nale y konsultowa z działem technicznym



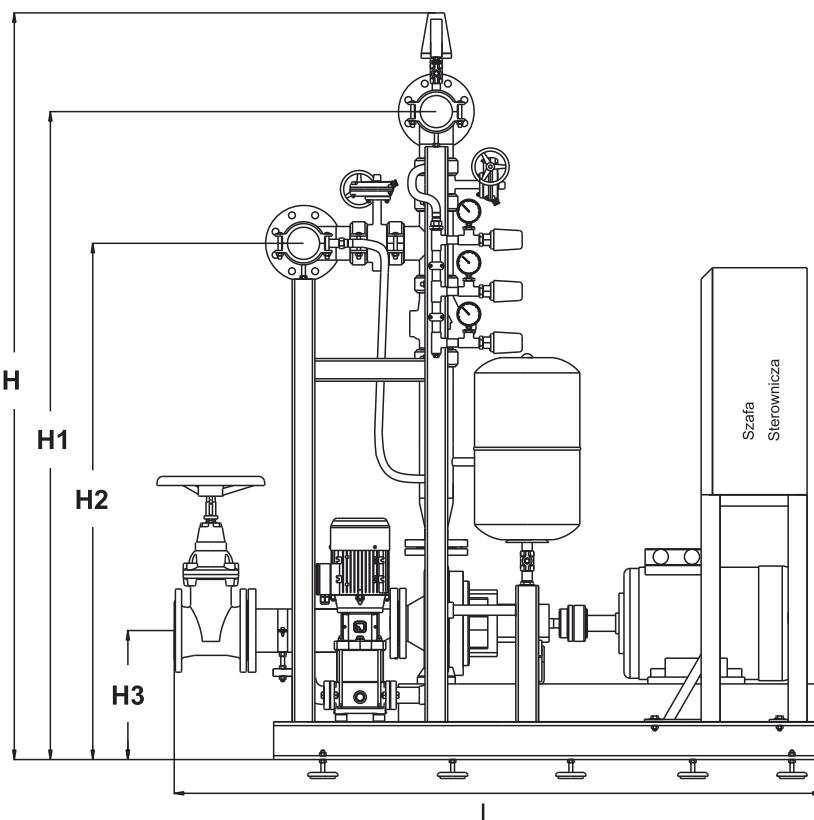
Rzut z góry



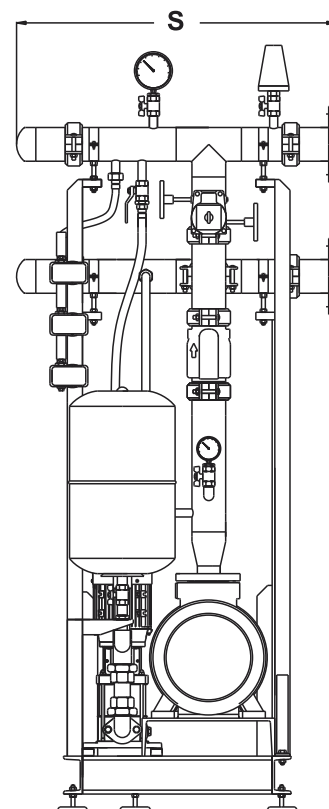
Wymiary:

Typ zestawu	Wymiary w mm							Moc silnika
	L	H	H1	H2	H3	S	S1	
65/20018	1950	2130	1900	1450	350	1100	800	18,5
65/20022	1950	2130	1900	1450	350	1100	800	22
65/20030	1950	2130	1900	1450	370	1100	800	30
65/20037	1950	2130	1900	1450	370	1100	800	37

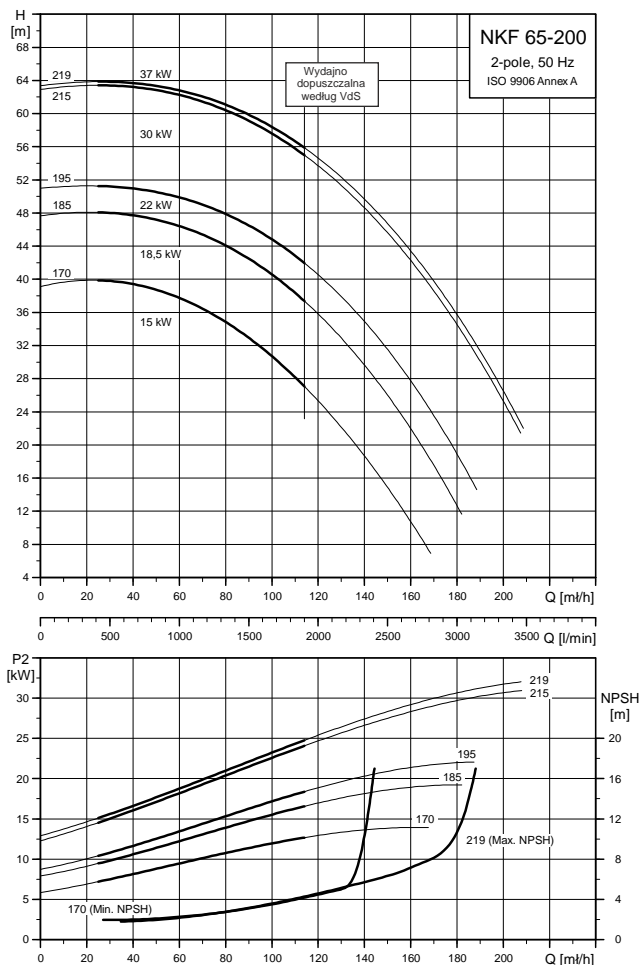
Rzut z boku



Rzut z tyłu



NKF 65-200, 2-biegunowe
Charakterystyka - nomn GRUNDFOS NKF



Przepływ obiegowy wynosi 2 % wydajności nominalnej.

NKF 65-200			
>	215	219	37 kW 2960 obr./min
>	195	215	30 kW 2960 obr./min
>	185	195	22 kW 2950 obr./min
>	170	185	18,5 kW 2940 obr./min
=	170	170	15 kW 2940 obr./min

Zastosowanie:

Zestaw pompy dla instalacji tryskaczowej. Gotowy do montażu w moduł wyposażony w agregaty pompowe, armaturę odcinającą – zwrotnicę, kolektory rozdzielające, układ sterujący oraz automatykę. Kompaktowa budowa ułatwia instalowanie w pomieszczeniach pompowni oraz eliminuje błędy, które mogłyby powstać przy nieumiejętnym spawaniu i montażu.

Gotowy układ pompy jest ułatwieniem przy projektowaniu instalacji. Eliminuje konieczność mozolnego rysowania poszczególnych elementów pompowni, skracając czas przeznaczony na projektowanie oraz ułatwia jego rozmieszczenie na planie pomieszczenia. Układy pompowe są produkowane w różnych wersjach wykonania w zależności od zastosowanych wytycznych projektowych i/lub wymagań ubezpieczycieli majątkowych.

Wyposażone mogą być w indywidualne systemy sterowania i monitorowania pracy.

Zestawy pompowe mogą być dostarczane z hydraulicznymi układami zabezpieczającymi pompy w przypadku ich zawieszenia i braku przepływu na instalacji oraz zaworami upustowymi (element wymagany zgodnie z FM). Istnieje możliwość zaprojektowania i wykonania układów pompowych zgodnie z życzeniem zamawiającego. Dopuszczalne do stosowania w instalacjach przeciwpożarowych agregaty pompowe dostarczane są przez firmy KSB (Terra-K) lub Grundfos (Terra-G).