

## ZAWÓR UPUSTOWY FP53L-M1

### Dane techniczne:

**Dostępne rozmiary:** 1/2"

**Przyłącze:** gwintowane NPT

**Maksymalne ciśnienie robocze:** 20,7 bar (300 psi)

**Dostępne nastawy ciśnienia:** 12,1 bar (175psi); 15,5 (225); 20,7 (300psi)

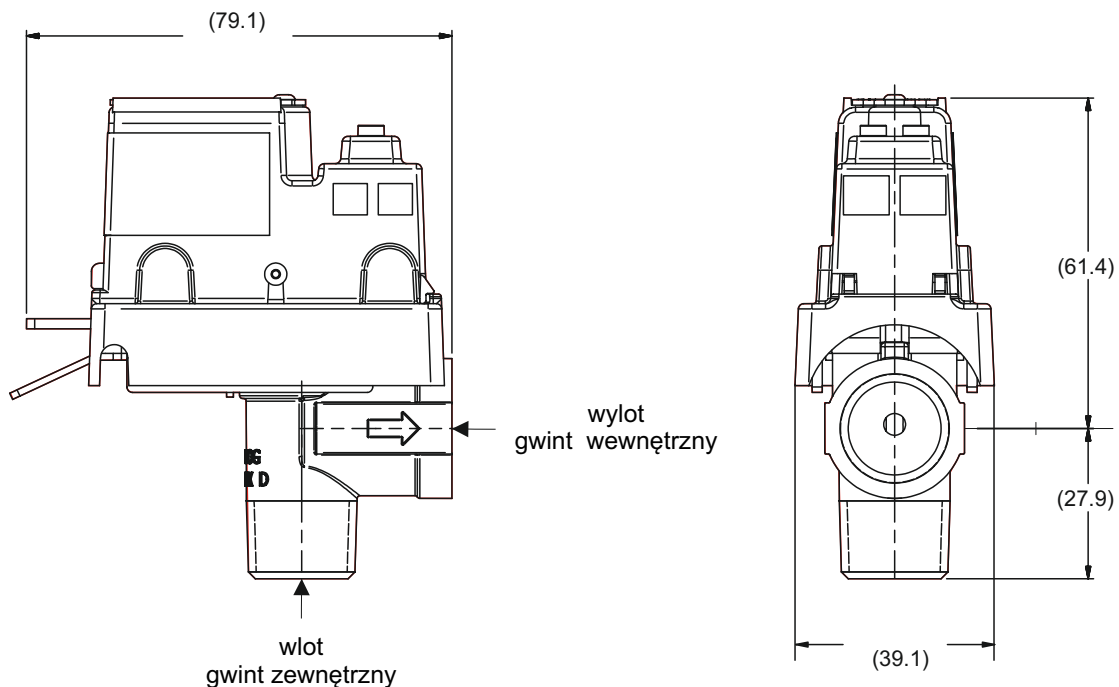
**Medium:** woda oraz inne ciecze obojętne

**Materiały:** korpus zaworu – brąz; sprężyna – stal nierdzewna

**Ciężar:** 0,26 kg



### Wymiary:



### Zastosowanie:

Zawór FP53L-M1 jest zaworem upustowym (nadmiarowym) typu sprężynowego. Jest przeznaczony do pracy w instalacjach gaśniczych, w systemach tryskaczowych typu mokrego. Zawór zmniejsza nadmierne ciśnienie w instalacji spowodowane temperaturą lub gwałtownym przepływem wody. Spełnia wymagania normy NFPA13. Urządzenie zostało zaprojektowane w celu zapewnienia bezpieczeństwa w sytuacjach awaryjnych i nie powinno być używane jako zawór sterujący.

Zawór upustowy jest wyposażony w dwie blokowane dźwignie. Jedna umożliwia jego otwarcie w celu przepłukania gniazda z nagromadzonych zanieczyszczeń (FLUSH) a druga zablokowanie zaworu w pozycji zamkniętej w celu przeprowadzanie testów ciśnieniowych instalacji (HYDRO).

Dostępne wersje oraz zakres certyfikacji należy konsultować z działem technicznym. Konstrukcja i materiały mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

## ZAWÓR UPUSTOWY FP53L-M1

### Montaż:

Przed zamontowaniem zaworu rurociągi powinny zostać przepłukane w celu usunięcia wszelkich zanieczyszczeń i cząstek obcych. Zawór może być zamontowany w pozycji pionowej lub poziomej, zgodnie ze strzałką umieszczoną na korpusie. W miejscu łatwo dostępnym w celach konserwacji. Strzałka powinna być skierowana zgodnie z kierunkiem przepływu. Nie wolno przykręcać zaworu trzymając za pokrywę. Zawór należy montować przy użyciu klucza płaskiego wykorzystując do tego specjalną płaską powierzchnię na korpusie.

Zawór dostępny jest z różnymi nastawami ciśnienia. Ciśnienie odciążenia powinno być większe o 0,7 bar (10 psi) od normalnego (statyczne) ciśnienia instalacji.

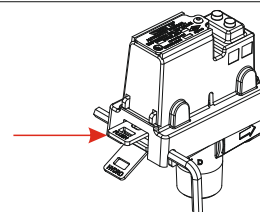
**UWAGA:** Normy UL i FM dotyczące ciśnieniowych zaworów upustowych do instalacji tryskaczowych wymagają, aby zawory działały w pewnym zakresie ich wartości znamionowych. Zgodnie z wymaganiami FM zawór upustowy musi się otworzyć przy ciśnieniu nie mniejszym niż 85% wartości jego ciśnienia znamionowego. Norma UL wymaga by zawór otworzył się przy ciśnieniu nie większym niż 105% jego wartości znamionowej. Obie normy wymagają, aby zawory nadmiarowe zamykały się w zakresie procentowym niższym od ciśnienia otwarcia.

Dobierając zawór nadmiarowy należy porównać ciśnienie statyczne instalacji z 90% wartości znamionowej zaworu, aby określić szacunkowe minimalne ciśnienie otwarcia oraz 80% wartości ciśnienia znamionowego dla określenia przybliżonego ciśnienia zamknięcia zaworu.

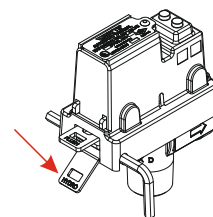
### Wymiary:

**Przepłukiwanie:** podnieść dźwignię „FLUSH” do góry aby przepłukać gniazdo zaworu z zanieczyszczeń.

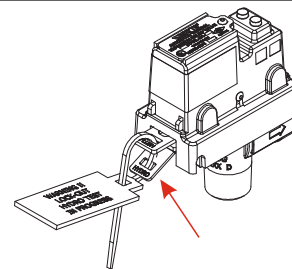
**Odwodnienie:** podnieść dźwignię „FLUSH” do góry i użyć klucza imbusowego 4mm (5/32”), aby zablokować zawór w pozycji otwartej.



**Test:** nacisnąć dźwignię „HYDRO” do dołu i użyć klucza imbusowego 4mm (5/32”), aby zablokować zawór w pozycji zamkniętej na czas testów.



Innym sposobem przeprowadzenia testu jest podniesienie dźwigni „HYDRO” do góry i spięcie jej zawieszką (nie ma w dostawie) z dźwignią „FLUSH”.



### OSTRZEŻENIE!

Należy wyciągnąć klucz imbusowy, aby przywrócić zawór do normalnej pozycji roboczej.