

HYDRANT NADZIEMNY  
 TYP F0733-250 DN150

**Dane techniczne:**

**Przyłącze:** kołnierzowe według PN-EN 1092-1 PN16<sup>1</sup>

**Ciśnienie robocze:** 17,2 bar (250 psi)

**Temperatura pracy:** -10°C do +82°C

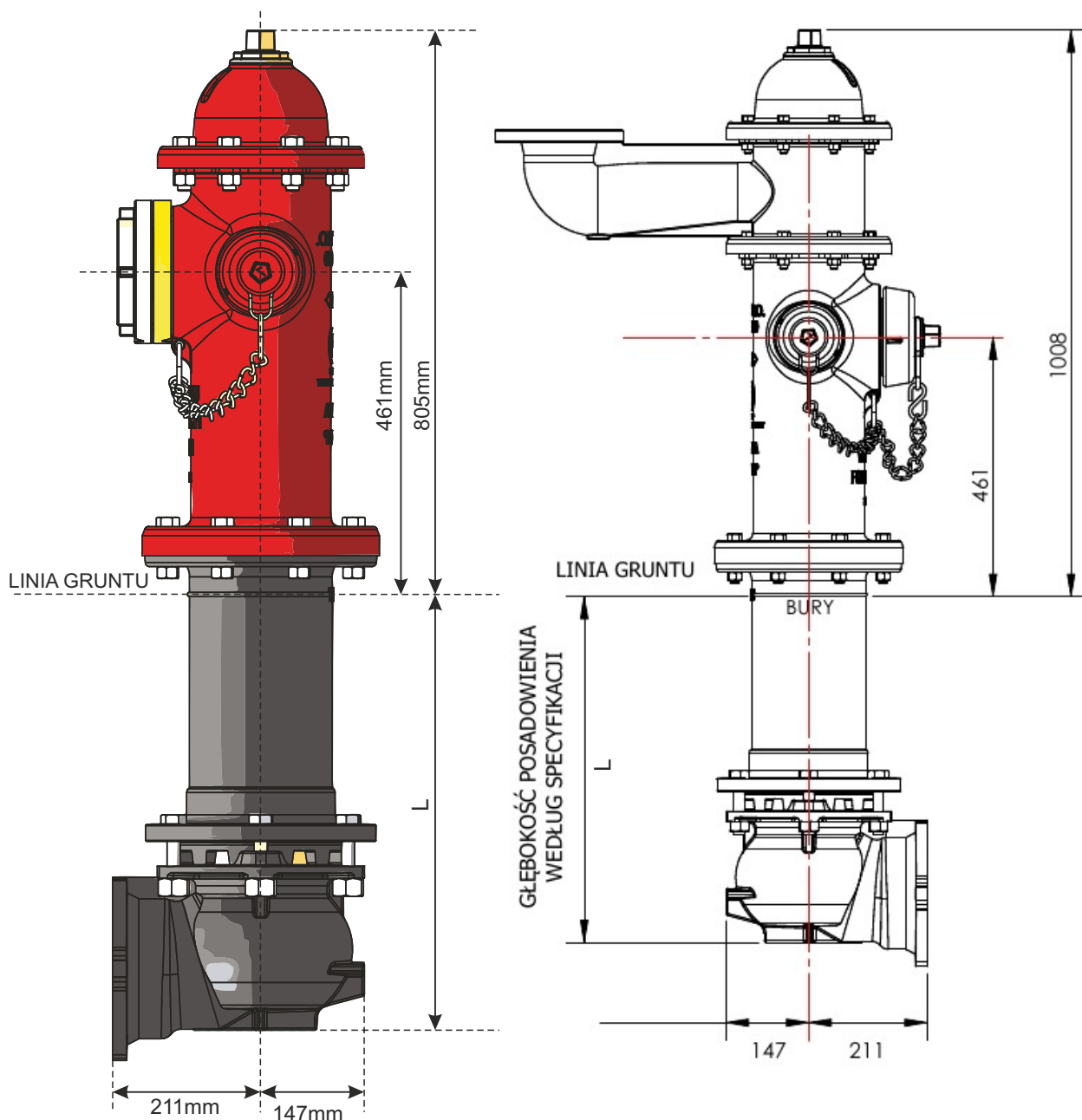
**Medium:** woda oraz inne cieczce obojętne

**Wykończenie:** zewnętrzna i wewnętrzna termicznie utwardzana powłoka polimerowo-epoksydowa (FBE) zgodna z AWWA C502; górna kolumna pokryta emalią poliuretanową w kolorze czerwonym

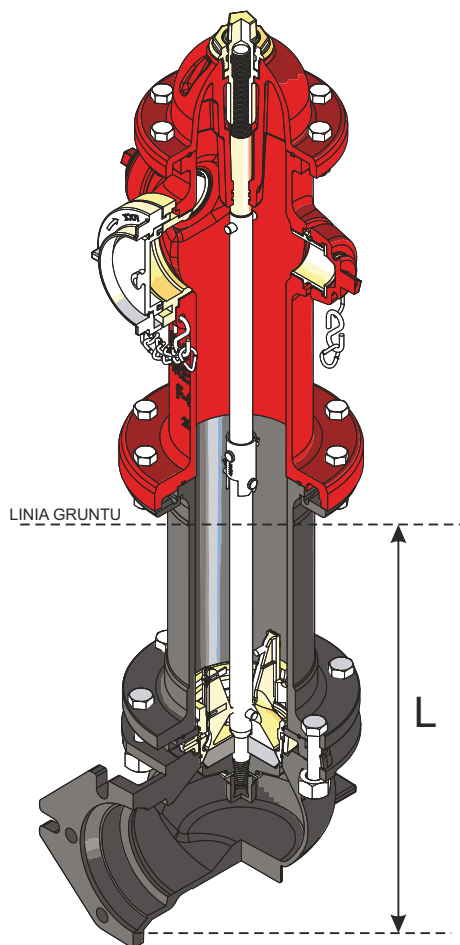


<sup>1</sup> Możliwe inne owiercenia kołnierzy.

**Wymiary:**



## HYDRANT NADZIEMNY TYP F0733-250 DN150



NAZWA CZĘŚCI	MATERIAŁ	SPECYFIKACJA ASTM
pokrętko robocze	brąz	B62 C83600
nakrętka oporowa	brąz	B62 C83600
pokrywa hydrantu	żeliwo szare	A126 Class B
śruby, nakrętki pokrywy hydrantu	stal węglowa	A307 Grade B
uszczelka pokrywy hydrantu	guma	D2000 NBR
złącze wylotowe	brąz	B62 C83600
uszczelka złącza wylotowego	guma	D2000 NBR
uszczelka O-ring złącza wylotowego	guma	D2000 NBR
uszczelka złącza wylotowego	guma	D2000 NBR
łańcuch lub linka pokrywy złącza	stal węglowa	A105
górna kolumna	żeliwo sferoidalne	A536 Grade 65-45-12
łącznik trzpienia (sprzęgło bezpieczeństwa)	Duplex stal nierdzewna	A890 J92205
zawlecza zabezpieczająca	stal nierdzewna	A276 Type 304
sworzeń trzpienia	stal nierdzewna	A276 Type 304
kolnierz bezpieczeństwa (sprzęgło)	żeliwo szare	A126 Class B
śruby, nakrętki kolnierza bezpieczeństwa	stal węglowa	A307 Grade B
dolna kolumna	żeliwo sferoidalne	A536 Grade 65-45-12
górny trzpień	stal węglowa	A576 Grade B
dolny trzpień	stal węglowa	A576 Grade B
górna płyta zaworu	brąz	B62 C83600
dolna płyta zaworu	żeliwo sferoidalne	A536 65-45-12
okładzina czołowa zaworu odwadniającego	HDPE	
pierścień gniazda	brąz	B62 C83600
pierścień odwadniający	brąz	B62 C83600
obudowa pierścienia odwadniającego	żeliwo sferoidalne	A536 Grade 65-45-12
główny zawór	guma	D2000 NBR
dolna płyta zaworu	żeliwo sferoidalne	A536 Grade 65-45-12
nakrętka dolnej płyty zaworu	żeliwo sferoidalne	A536 Grade 65-45-12
kolano stopowe	żeliwo sferoidalne	A536 Grade 65-45-12

GŁĘBOKOŚĆ POSADOWIENIA HYDRANTU	
WERSJA	L mm (stopy-cale)
1	305 (1'-0")
2	610 (2'-0")
3	915 (3'-0")
4	1068 (3'-6")
5	1220 (4'-0")
6	1372 (4'-6")
7	1524 (5'-0")
8	1676 (5'-6")
9	1829 (6'-0")
10	1981 (6'-6")
11	2134 (7'-0")

WERSJE I OZNACZENIE HYDRANTU					
TYP	OZNACZENIE	PRZYŁĄCZE WĘŻY	PRZYŁĄCZE POMPOWE	PRZYŁĄCZE DZIAŁKA	ILOŚĆ PRZYŁĄCZY
F0733-250	-2H0P	2x 2 1/2"	-	-	2-drożny
F0733-250	-2H0PM	2x 2 1/2"	-	DN80 lub DN100 (3" lub 4")	2-drożny
F0733-250	-2H1P	2x 2 1/2"	1x 4" lub 4 1/2" złącze wylotowe, lub 5" nasada	-	3-drożny
F0733-250	-2H1PM	2x 2 1/2"	1x 4" lub 4 1/2" złącze wylotowe, lub 5" nasada	DN80 lub DN100 (3" lub 4")	3-drożny
F0733-250	-3H1P	3x 2 1/2"	1x 4" lub 4 1/2" złącze wylotowe, lub 5" nasada	-	4-drożny
F0733-250	-3H1PM	3x 2 1/2"	1x 4" lub 4 1/2" złącze wylotowe, lub 5" nasada	DN80 lub DN100 (3" lub 4")	4-drożny
F0733-250	-4H0P	4x 2 1/2"	-	-	4-drożny
F0733-250	-4H0PM	4x 2 1/2"	-	DN80 lub DN100 (3" lub 4")	4-drożny
F0733-250	-2H2P	2x 2 1/2"	2x 4" lub 4 1/2" złącze wylotowe, lub 5" nasada	-	4-drożny
F0733-250	-2H2PM	2x 2 1/2"	2x 4" lub 4 1/2" złącze wylotowe, lub 5" nasada	DN80 lub DN100 (3" lub 4")	4-drożny

## HYDRANT NADZIEMNY TYP F0733-250 DN150



wersja  
**F0733-250-2H1P**



wersja  
**F0733-250-2H1PM**

### Opis ogólny:

Hydrant nadziemny przeciwpożarowy typ F0733-250 produkowany jest zgodnie z normami AWWA C502, UL 264, FM Class 1510 oraz EN 14384.

Górna i dolna kolumna oraz podstawa hydrantu z kołnierzem (stopa), wykonane są z żeliwa sferoidalnego. Kolumna hydrantu ma średnicę DN133 (5 1/4") i standardowo wyposażona jest w specjalny łamany kołnierz bezpieczeństwa, śruby oraz łącznik trzpienia wykonany ze stali nierdzewnej Duplex®.

Jest to miejsce tzw. kontrolowanego łamania hydrantu (złącze bezpieczeństwa). W dolnej części znajdują się podwójne, wykonane z brązu automatyczne zawory umożliwiające odwodnienie kolumny hydrantu.

Głowica hydrantu posiada wewnętrzną uszczelnioną o-ringami komorą olejową. Hydrant może być wykonany w różnych wersjach długości oraz z różną konfiguracją przyłączy.

Złącza wylotowe (dysze) hydrantu, ich konfiguracja, ilość, rodzaj i rozmiar gwintów a także typ nasad i ich materiał, wykonywane są zgodnie z wymaganiami zamawiającego.

Uwzględniając konkretne specyfikacje techniczne oraz zakres certyfikacji, którym produkt podlega. Górna kolumna hydrantu może być wyposażona w przyłącze kolanowe zakończone złączem kołnierzowym DN80 (3") lub DN100 (4"), które pozwala na montaż działka gaśniczego bezpośrednio na hydrancie. Wszystkie hydranty przed opuszczeniem fabryki przechodzą test szczelności (2x ciśnienie robocze) oraz test szczelności zamknięcia.

Dostępne wersje oraz zakres certyfikacji należy konsultować z działem technicznym. Konstrukcja i materiały mogą ulec zmianie bez powiadomienia.